

## Kom igång med VakuFit

### Montering

- Placera vakuum-spännplattan på en noggrant rengjord arbetsyta.
- Fäst vakuum-spännplattan på arbetsytan.
- För högsta möjliga precision är det nödvändigt att justera vakuum-spännplattan på maskinen.
- Placera de medlevererade slangarna på vakuum-spännplattans avsedda anslutningar och även på den medlevererade anslutningsadaptorn.
- Anslut adaptorn till en vakuumpump eller dammsugare.
- Placera hålgummimattan eller VacuCard på vakuum-spännplattans arbetsyta.
- Placera detaljen som skall bearbetas på hålgummimattan.
- Om detaljen är liten och endast täcker en mindre del av arbetsytan på vakuum-spännplattan, rekommenderar vi att övrig yta täcks med lämpligt material tex. täckgummimatta, folie etc. för att garantera att differenstryck blir adekvat under hela bearbetningen.
- Aktivera vakuumpumpen resp. dammsugaren.
- Nu skall detaljen sitta ordentligt fast på vakuum-spännplattan och är klar för att bearbetas.

### Drift

Under bearbetningen av en detalj skall följande beaktas:

- Det kylmedel som används skall vara anpassat för det material som skall bearbetas på själva vakuum-spännplattan.

Möjliga material för vakuumplatta är:  
Acrylglas, Polystyrol, MDF och Aluminium

- Under bearbetning av detaljen skall man kontrollera så att vakuumlöslusten är så liten som möjligt. Täck eventuella otäta ställen med lämpligt material som tex. gummimatta.
- Undvik att borra, fräsa eller dylikt i vakuum-spännplattan.
- Se våra tillbehör som vakuumpumpar och vakuumfördelare.



V A K U F I T - S



V A C U F I T - L