

I 20 år har DATRON utvecklat och levererat hårdmetallverktyg av högsta kvalitet. Som tillverkare av högprecisa CNC-fräs och gravsystem har vi alltid lagt särskild vikt på spånteknologin. Den teknologiska strategin och kvaliteten på CNC-verktyg bestämmer överlag lönsamheten och kvaliteten på CNC-bearbetningen. Som resultat av vår egen utveckling och våra tester tillsammans med våra kunders erfarenheter kan vi erbjuda optimerade CNC-verktyg speciellt för höghastighetsbearbetning.



#### Kontaktuppgifter:

Tenngatan 6-8, SE-234 35 LOMMA

Tel. +46-(0)40-536600

E-Mail: [soelectro@soelectro.se](mailto:soelectro@soelectro.se)

Hemsida: [www.soelectro.se](http://www.soelectro.se)

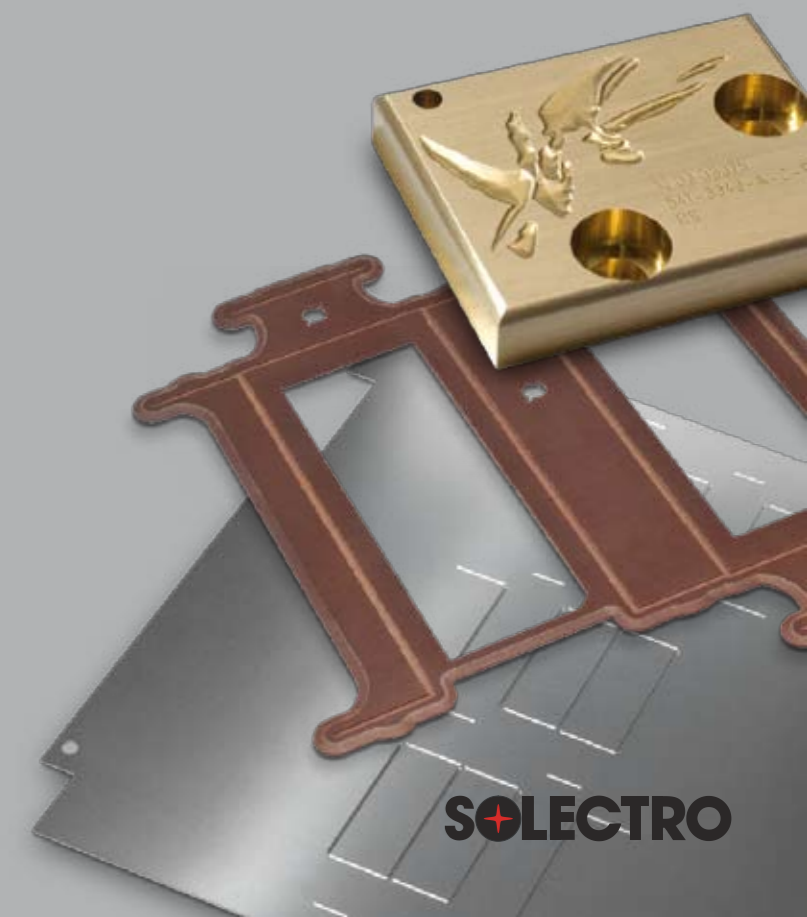
## Verktyg och fräsmaskiner för stansformstillverkning

Högkvalitativ och snabb bearbetning av stansspårplattor, pertinax-matriser, counterplattor och prägelstämplar.

Öka er produktivitet med optimala fräsverktyg: DATRON har högkvalitativa bearbetningsverktyg för er befintliga fräs- och gravrymaskiner.

Lönsamma och mångsidiga:  
Med fräsmaskiner från DATRON uppnås ett stort bearbetningsspektrum inom stansformstillverkning.

DATRON har 20-års erfarenhet av HSC-fräsmaskiner och har installerat över 2.000 fräsmaskiner världen över.



# DATRON Fräsverktyg

– anpassade för stansformstillverkning.

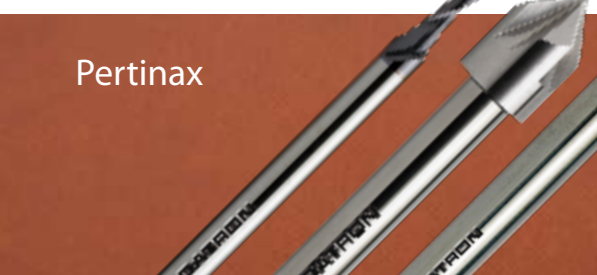


Stål

## VHM-fräsverktyg med beläggning för stål

För bearbetning av stansspårplattor av stålplåt.

Slipgeometrin på DATRONs stansformsfräsar garanterar högsta ytkvalitet. Med en mycket nötningsbeständig X.CEED-beläggning (option) uppnås lång verktygslivslängd och mycket bra ytkvalitet.



Pertinax

## VHM-fräsverktyg för pertinax

För bearbetning av pertinax-plattmaterial.

Verktögets skärgeometri ger ett gradfritt och rent resultat vid fasfibermaterial och hårdpapper. Generösa spånsår garanterar perfekt spånbortföring.

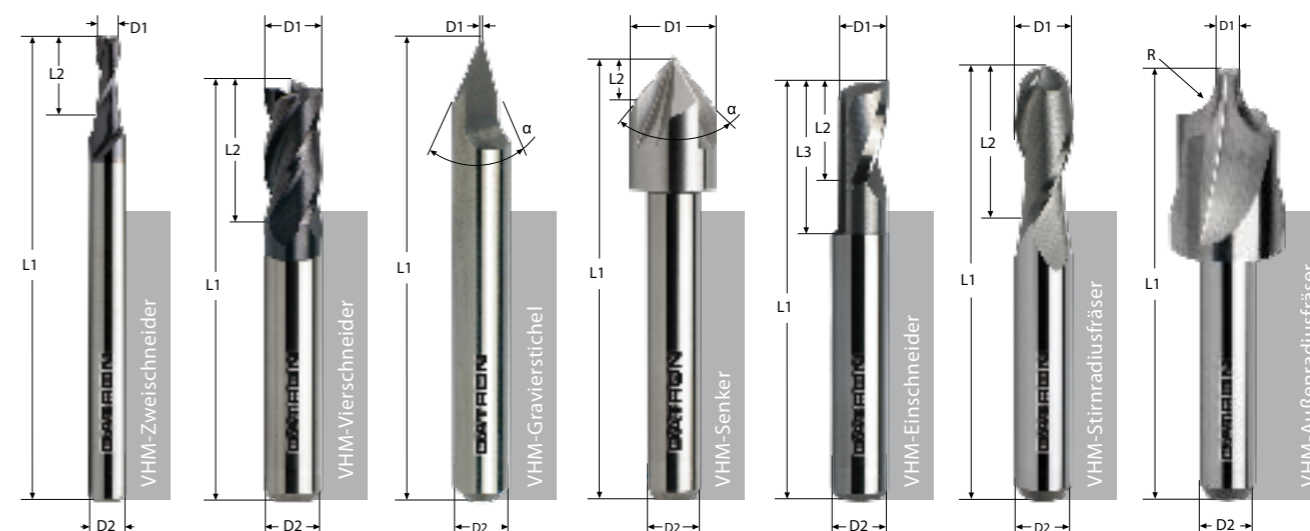


Mässing

## VHM-fräsverktyg för icke järnmetall

För bearbetning av präglingstämplar.

För 3D-bearbetning finns stjärnradiefräsar, 1-skäriga fräsar och gravyrsticklar. Med VHM-ytterradiefräs realiseras högsta ytkvalitet.



## Ett utdrag från verktygskatalogen

### VHM-fräsverktyg för bearbetning av stål

| Beteckning                  | D1<br>(mm) | D2<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | Beläggning | Art.-Nr.     |
|-----------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------------|
| VHM-fräs för stål, 2-skärig | 1.3        | 3.0        | 38.0       | 1.2        | X.CEED     | 950007 8013S |
| VHM-fräs för stål, 2-skärig | 1.3        | 3.0        | 38.0       | 2.6        | X.CEED     | 950007 8013K |
| VHM-fräs för stål, 2-skärig | 1.4        | 3.0        | 38.0       | 1.4        | X.CEED     | 950007 8014S |
| VHM-fräs för stål, 2-skärig | 1.4        | 3.0        | 38.0       | 2.8        | X.CEED     | 950007 8014K |
| VHM-fräs för stål, 2-skärig | 1.5        | 3.0        | 38.0       | 3.0        | X.CEED     | 950007 8015K |
| VHM-fräs för stål, 4-skärig | 6.0        | 6.0        | 58.0       | 13.0       | Alcrona    | 950007 8406  |

### VHM-fräsverktyg för bearbetning av pertinax

| Beteckning         | D1<br>(mm) | D2<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | α<br>Grad/Degree | Beläggning | Art.-Nr.     |
|--------------------|------------|------------|------------|------------|------------------|------------|--------------|
| VHM-fräs, 2-skärig | 1.4        | 3.0        | 38.0       | 2.8        | -                | X.CEED     | 950007 8014K |
| VHM-gravyrstickel  | 0.2        | 3.0        | 40.0       | 3.0        | 40               | -          | 950006 8280B |
| VHM-försänkare     | 6.0        | 6.0        | 50.0       | 9.0        | 120              | -          | 950007 3246S |
| VHM-försänkare     | 9.0        | 6.0        | 50.0       | 9.0        | 160              | -          | 950007 3246T |

### VHM-fräsverktyg för bearbetning av icke järnmetall

| Beteckning                     | D1<br>(mm) | D2<br>(mm) | L1<br>(mm) | L2<br>(mm) | L3<br>(mm) | R<br>(mm) | S<br>F | α<br>Grad | Art.-Nr.     |
|--------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|--------|-----------|--------------|
| VHM-fräs, 1-skärig, balanserad | 6.0        | 6.0        | 50.0       | 10.0       | 16.0       | -         | -      | -         | 950006 8086E |
| VHM-fräs, 1-skärig             | 3.0        | 6.0        | 50.0       | 8.0        | -          | -         | -      | -         | 950006 8430E |
| VHM-gravyrstickel              | 0.1        | 3.0        | 40.0       | -          | -          | -         | -      | 40        | 950006 8280  |
| VHM-stjärnradiefräs            | 1.0        | 3.0        | 40.0       | 3.0        | -          | 0.5       | -      | -         | 950006 8400  |
| VHM-ytterradiefräs             | 5.0        | 6.0        | 50.0       | -          | -          | 2.0       | 2      | -         | 950006 8412  |



Tennngatan 6-8, SE-234 35 LOMMA  
Tel. +46-(0)40-536600, Fax. +46-(0)40-536610  
www.solectro.se

Informationen i denna broschyr innehåller aktuella priser, beskrivningar samt effektfaktorer, som kan ändra sig på grund av vidareutveckling av produkten eller dylikt. Beskrivningen inkl. priser och effektfaktorer är därför endast bindande vid skriftligt avtal. Vi förbehåller oss ev. sättnings- och tryckfel.

Aktuella priser finns på vår hemsida [www.solectro.se](http://www.solectro.se)