

DATRON ML1500-2c



ML 1500-2c Storformatigt plattbearbetningssystem

Bearbetningssystemet ML 1500-2c är speciellt framtagen för höghastighetsbearbetning av plattmaterial. Den effektiva vakuumsänntekniken samt det massiva och vibrationsfria maskinkonstruktionen med precisionsgejder är basen för ren och hög tillverkningskvalitet.

Grundutförande ML1500-2c

- Granitbord (förberett för modulspännteknik)
- Huv
- Snabb 3D-CNC-styrning för 3- till 6-axlar
- LCD terminal med standard PC
- Dataöverföring via nätverk
- Programstyrd minimalmängdskylsmörjning
- Handterminal med elektronisk tippdrift

Tillbehör (Option)

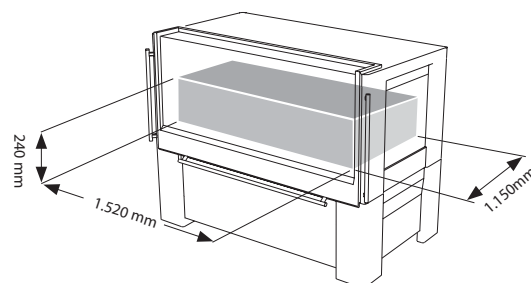
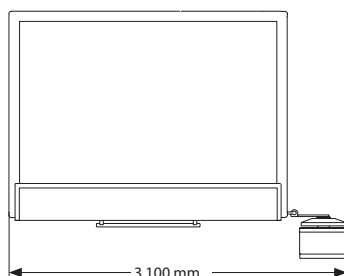
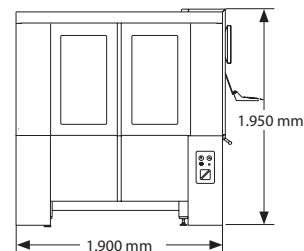
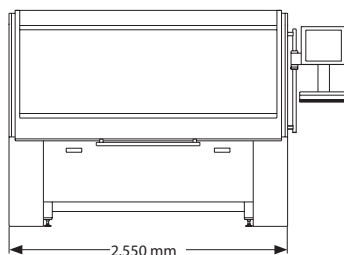
- Högfrekvensspindel
- DATRON vakuum-spännplattor
- DATRON T-not-platta
- Mjukvaru-kommunikation för CAD/CAM-programmen
- Verktygsväxlare 15-fack med längdsensor
- Z-höjdsensor
- 3D-expansion för XYZ-Sensor
- Sugsystem CleanCut
- Vertikalspännyta

Ytterligare tillbehör finns i katalogen.

DATRON ML1500-2c

Funktioner på PC-terminalen:

- Betjäning av bearbetningssystemet
- Programmering i makroeditor
- Grafiksimulering av körsträckan
- Dataöverföring via nätverk
- Dataöverföring med DATRON CNC-styrning
- Mjukvaru-kommunikation för CAD/CAM-program (option)



DATRON CNC-styrning:

- 3D-lineär-interpolation
- Cirkulär-interpolation
- Talrika borrar- och fräscyklar
- Automatisk verktygsväxling med längdkorrigerig
- Automatisk Z-korrigerig

Arbetsbord	
Körsträcka (X x Y)	1.520 mm x 1.150 mm
Portalthöjd	200 mm
Z-lyft	240 mm
Maskinmått	
Koordinatbord	Massivt granitbord på ett stålstativ, portaluppbyggnad med dubbelsidig Y-drift
Uppställningsmått (B x D x H) inkl. terminal	3.100 mm x 1.900 mm x 1.950 mm
Uppställningsmått (B x D x H) utan terminal	2.550 mm x 1.900 mm x 1.950 mm
Höjd vid öppen dörr	2.250 mm
Max. bordsbelastning	150 kg
Vikt	ca. 1.800 kg
Hastigheter	
Matning och ilgång	X = 20 m/min; Y = 16 m/min; Z = 8 m/min
Försörjning	
Spänning	230V, 16 A upp till 2 kW spindel; 3 x 400V, 16 A från 3 kW spindel
Effektförbrukning	upp till 3,0 kW vid spindeln upp till 2 kW, 4,0 kW vid spindel större än 2 kW
Tryckluftsanslutning	7 - 10 bar, torr, ren, oljefri
Omgivningstemperatur	15 - 30°C
Skyddshuv	✓
CNC-styrning för 3-6 axlar	✓
19" LCD-handterminal	✓
Handterminal med elektronisk tippdrift	✓
USB-kommunikation för dataöverföring	✓
Ethernet-nätverkskommunikation	✓
Verktygsväxlare (option)	max 30-fack
HF-spindel (option)	från 0,6 kW (6.500 - 60.000 V/min) upp till 3 kW (1.000 - 40.000 V/min)
Artikelnummer (grundutförande)	9500A0 1201E

Driftsystem	
• Digital servodrift	
• Precisionskulmutterspindel	
Styrning	
• Snabb digital servostyrning med Microsoft® Windows®-controllermjukvara	
Smörj- och kylanordning	
• Minimalmängds-smörjning, elektroniskt doserbar	
CAD-kommunikation (option)	
• DIN 66025 (G-koder)	
• Excellon	
• HPGL	
• CL-Print (alltid option)	

Informationen i denna broschyr innehåller aktuella beskrivningar resp. effektfaktorer som kan ändras på grund av vidareutveckling av produkten. Beskrivningarna och effektfaktorerna är endast bindande vid skriftligt avtal. Vi förbehåller oss eventuella sättnings- och tryckfel.