

Parameter Gewindefräser Werkzeugdaten

Thread Mill Parameters Tool Database

Parameter der Gewindefräser in der DATRON Werkzeugdatenbank

Recommended thread mill parameters in the DATRON tool database

Art.-Nr. Art. No.	Nenn-Dm Nominal Dia	Ist-Dm Actual Dia	Drehzahl RPM	K C	D3	W/R A/R	L2
0068418/L	0.80	0.80	35.000	40	0.49	60	0.09
0068418S	0.95	0.95	35.000	40	0.65	60	0.09
0068419	1.4	1.4	35.000	40	0.8	60	0.1
0068419L	1.4	1.4	30.000	40	0.8	60	0.1
0068419X	1.4	1.4	32.000	40	0.8	60	0.1
0068420	2.0	2.0	35.000	40	1.0	60	0.2
0068420L	2.0	2.0	30.000	40	1.0	60	0.2
0068420X	2.0	2.0	32.000	40	1.0	60	0.2
0068450	6.0	6.0	25.000	40	1.9	55	0.7
0068450A	8.0	8.0	25.000	40	3.0	55	1.55
0068451	4.0	4.08	25.000	40	1.97	60	0.5
0068451A	8.0	8.0	25.000	40	3.0	60	1.6
0068451L	4.0	4.08	22.000	40	1.97	60	0.5
0068451X	4.0	4.08	24.000	40	1.97	60	0.5
0068452	6.0	5.95	25.000	40	2.98	80	1.3